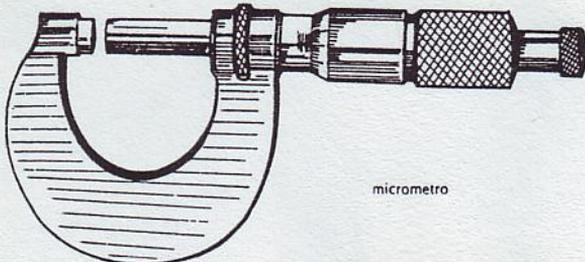
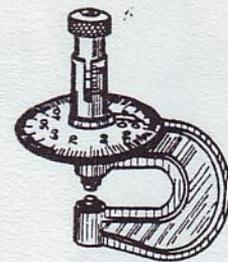


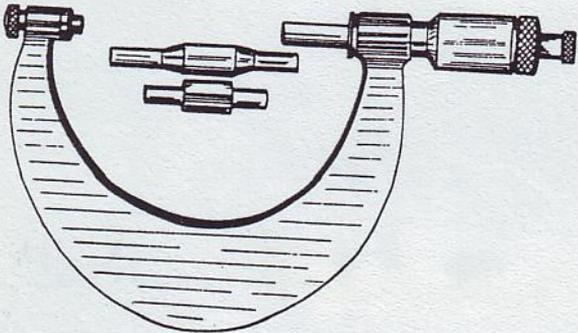
MICROMETRO



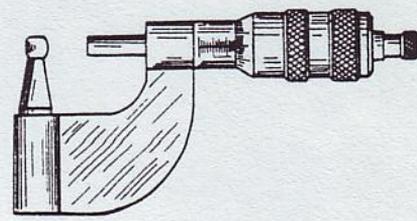
micrometro



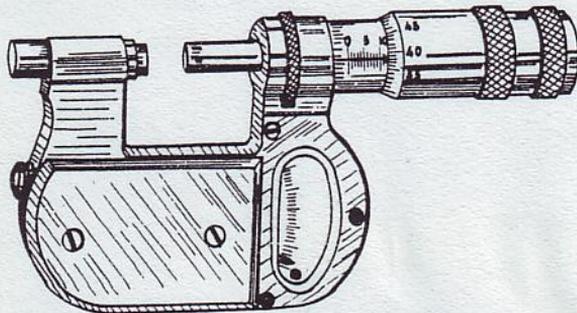
micrometro a disco



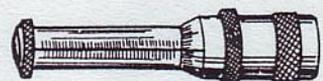
micrometro con prolunghe per ampliare il campo di misura



micrometro per cave e anelli cilindrici



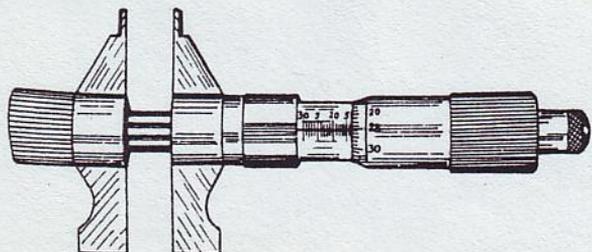
micrometro millesimale con contropunta mobile



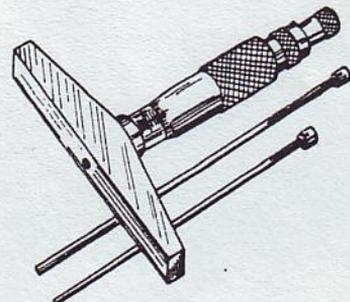
micrometro per interni



micrometro per fili



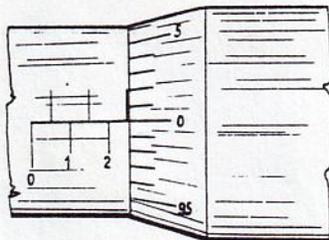
micrometro per interni con becchi



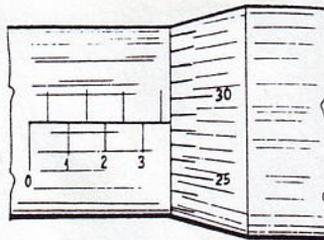
micrometro di profondit  con prolunghe

MICROMETRO

casi di lettura del micrometro

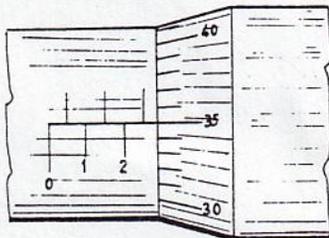


il tratto della bussola segnato con zero è allineato con la linea di fede e il bordo della bussola collima con una graduazione lineare
lettura $L = 2,5$ mm



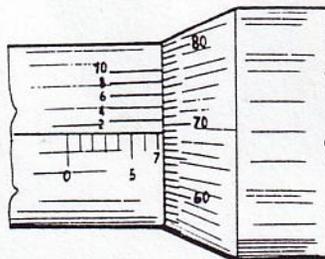
nessuna linea delle graduazioni della bussola è allineata con la linea di fede

lettura per difetto $L_d (3,50 - 0,28)$ mm = 3,78 mm
lettura per eccesso $L_e (3,50 + 0,29)$ mm = 3,79 mm



un tratto della graduazione della bussola coincide con la linea di fede e il bordo della bussola cade nell'intervallo tra due tratti della graduazione della linea di fede

lettura sulla scala fissa $L' 2,50$ mm
lettura sul lembo graduato $L'' 0,35$ mm
lettura $L 2,85$ mm



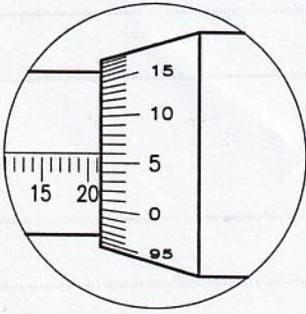
micrometro a vite con nonio

lettura sulla scala fissa 7,000 mm
lettura sul lembo graduato 0,680 mm
lettura sul nonio 0,008 mm
lettura 7,688 mm

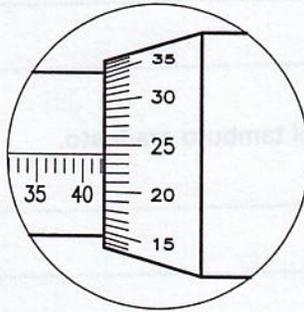
Eeguire la lettura degli strumenti di misura schematizzati tenendo conto delle indicazioni fornite e rispondere alle domande proposte.

1. Tamburo graduato con 100 suddivisioni
 Passo della vite $p = 1 \text{ mm}$

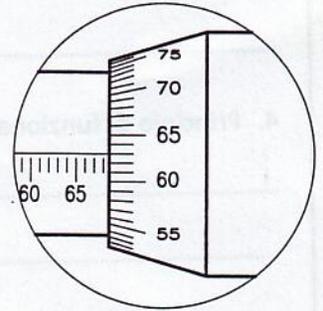
Approssimazione.....



Letture 1



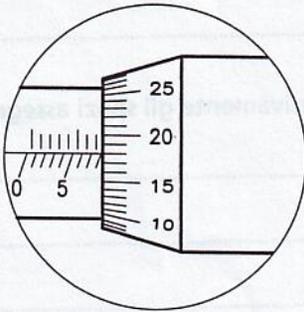
Letture 2



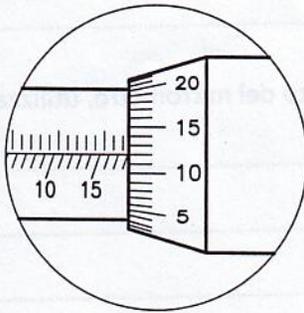
Letture 3

2. Tamburo graduato con 50 suddivisioni
 Passo della vite $p = 0,5 \text{ mm}$

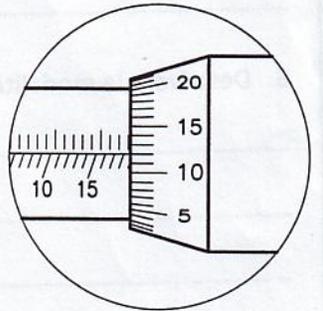
Approssimazione.....



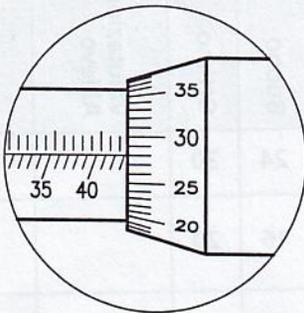
Letture 4



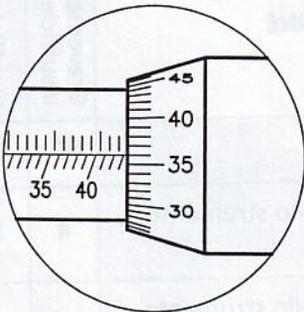
Letture 5



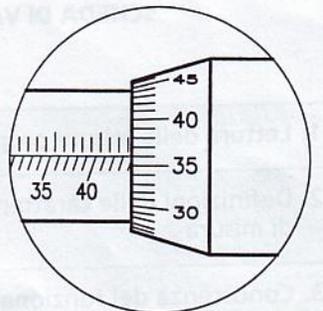
Letture 6



Letture 7



Letture 8



Letture 9