

INIZIALIZZAZIONE

Nessuna procedura

CANCELLAZIONE TOTALE MEMORIA

Premere in sequenza i tasti
DELT END ENTR

TRASFERIMENTO PROGRAMMA DA TASTIERA A PLC

TRS ENTR ENTR

TRASFERIMENTO DA PLC A TASTIERA

TRS READ ENTR

RILETTURA DEL PROGRAMMA

Il programma viene visualizzato una riga per volta; per salire o scendere nel listato utilizzare i tasti freccia



MODIFICA DI UN'ISTRUZIONE

Visualizzare l'istruzione da modificare, ribattere l'istruzione e premere ENTR

CANCELLAZIONE DI UN'ISTRUZIONE

Visualizzare l'istruzione e battere
DELT 1 ENTR

Sostituendo l'1 con un altro numero si cancellano altrettante linee di programma, a partire da quella visualizzata

INSERIMENTO DI UN'ISTRUZIONE

Portarsi alla linea di programma successiva al punto di inserimento, battere l'istruzione da inserire e premere INST (non ENTR !!!)

MONITORAGGIO DEI REGISTRI

Premere MON, digitare il codice di registro (numero di ingresso, di uscita, di rele' interno, di timer, counter, etc.) e premere READ. Monitorando ingressi, uscite e rele' interni viene mostrato un gruppo di otto, il primo dei quali e' quello richiesto e gli altri quelli immediatamente successivi.

Il tasto ENTR (enter) serve a confermare i comandi e a terminare le istruzioni; in particolare va premuto, durante la programmazione, al termine di ogni istruzione (linea di programma) per inserirla in memoria e passare a quella successiva.

Il tasto SHF (shift, scorrimento), presente solo su Micro 1, serve ad attivare la seconda funzione nei tasti che la possiedono, va premuto prima del tasto a doppia funzione. In alcuni casi pero', il PLC sa distinguere automaticamente quale delle funzioni deve utilizzare.

I.P.S.I.A.
C.A. DALLA CHIESA
Omegna (VB)

SEZIONE ELETTRICI

P.L.C. IZUMI
Tipo Micro 1 e tipo IPC 500
Procedure e comandi base

Data:
Agosto 1999

MB